

MATS D'ECLAIRAGE

L'esthétique, porteuse d'avenir

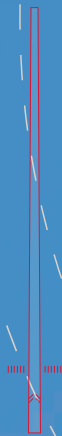


Durable

Filiforme

Economique

SACAC



La lumière est synonyme de qualité de vie

Moderne

Résistant

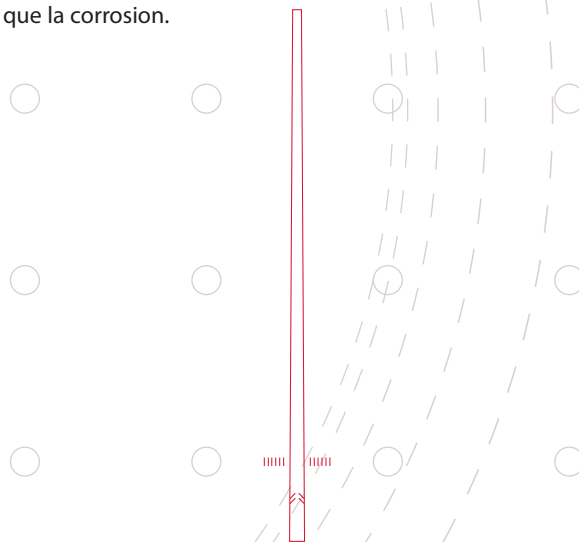
Convaincant

Qu'il s'agisse de routes, places, aéroports ou stades: nous vous fournissons le design adéquat. Avec nous, la nuit devient le jour. Pour davantage de sécurité ou simplement davantage de qualité de vie.

Les mâts d'éclairages SACAC ont fait leurs preuves depuis plus de 50 ans. Chez nous, l'innovation est une tradition: les procédés de production, la construction, le design et les matières premières sont constamment développés par nos ingénieurs. Cela permet de garantir des produits modernes de qualité supérieure.

Des teneurs en armature pouvant atteindre 18 %, combinées au béton centrifugé haute résistance d'une qualité maximale C 85/100, nous permettent de réaliser des constructions extrêmement filiformes et très économiques.

Les mâts d'éclairages en béton centrifugé sont résistants, possèdent une longue durée de vie et sont sûrs contre tout vandalisme. La surface sans porosité garantit une stabilité maximale aux influences de l'environnement telles que la corrosion.



Des solutions variées pour des idées créatives

L'illumination fonctionnelle ne doit pas être ennuyante. Les mâts d'éclairages de SACAC s'insèrent de manière harmonieuse dans l'environnement urbain et constituent eux-mêmes des attractions esthétiques. Selon vos désirs: les mâts de SACAC s'adaptent facilement aussi bien en hauteur, couleur et surface. Vos idées prennent forme.

Plus qu'une simple source lumineuse – les modèles

De nombreuses tailles et versions

Résistant aux influences de l'environnement

Montage facile

Avec leur apparence filiforme, les mâts de SACAC peuvent être livrés en différentes dimensions: avec des hauteurs de source lumineuse comprises entre 3 et 18 mètres ou comme mât d'éclairage d'une hauteur maximale de 30 mètres.

Tous les candélabres sont dotés d'un canal de câble de bout en bout (45 x 200 mm) et d'une boîte à fusibles, adaptée à l'utilisation de tous les fusibles courants comme les «Faget» ou «Xamax».

Candélabre

Type	Hauteur de la source lumineuse [m]	Longueur totale [m]	ø-de la base [mm]	ø-de la cime du poteau [mm]	Poids [kg]	Conicité [mm/m]
1-1	3.10	3.70	155	90	110	17.5
1-2	3.50	4.20	163	90	135	17.5

Candélabre longiforme

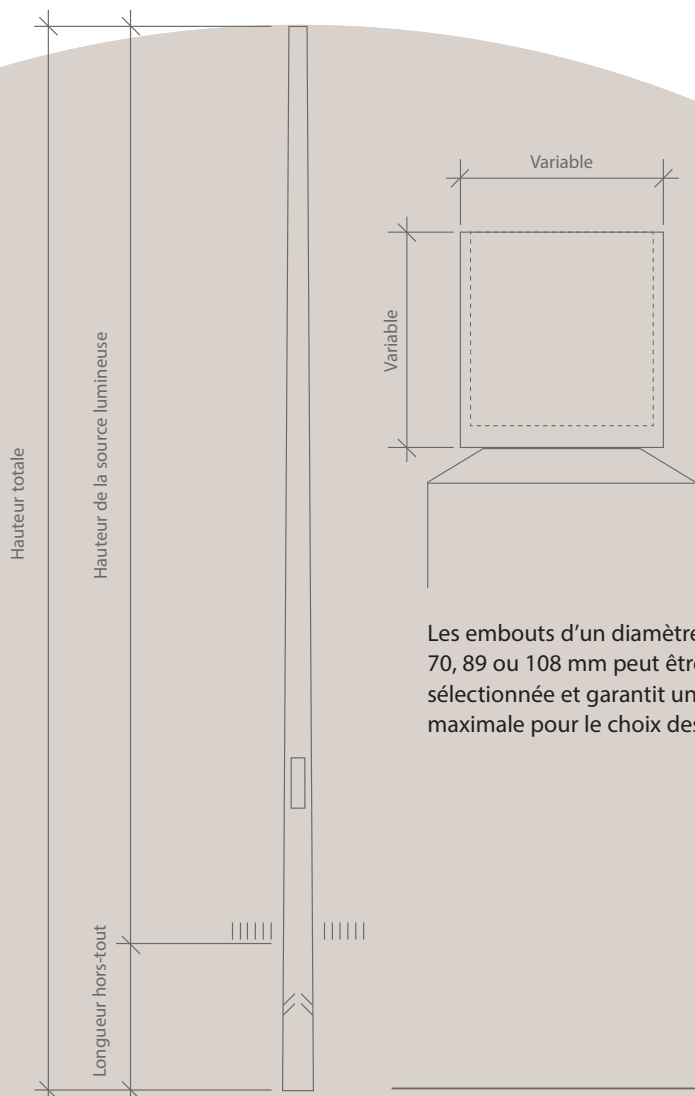
Type	Hauteur de la source lumineuse [m]	Longueur totale [m]	ø-de la base [mm]	ø-de la cime du poteau [mm]	Poids [kg]	Conicité [mm/m]
30-1	7.50	8.70	187	100	375	10
30-2	8.50	9.70	197	100	450	10
30-3	10.00	11.20	212	100	550	10
30-4	12.00	13.20	232	100	725	10

Candélabre pour charges élevées

Type	Hauteur de la source lumineuse [m]	Longueur totale [m]	ø-de la base [mm]	ø-de la cime du poteau [mm]	Poids [kg]	Conicité [mm/m]
31-1	7.50	8.70	207	120	465	10
31-2	8.50	9.70	217	120	540	10
31-3	10.00	11.20	232	120	675	10
31-4	12.00	13.20	252	120	870	10
31-5	14.00	15.60	276	120	1170	10
31-6	16.00	17.80	298	120	1480	10
31-7	18.00	20.00	320	120	1825	10

Mâts d'éclairage

Pour toutes les illuminations avec des exigences accrues comme les éclairages de stades, places ou aéroports. La hauteur de la source lumineuse peut atteindre 50 mètres. Dimensions et versions sur demande. Les calculs statiques sont effectués par l'équipe d'ingénierie de SACAC.



Les embouts d'un diamètre de 51, 60, 70, 89 ou 108 mm peut être librement sélectionnée et garantit une flexibilité maximale pour le choix des luminaires.



01 Candélabre longiforme (Photo: Carbolith®)

02 Candélabre pour charges élevées

03 Mât d'éclairage

Montage efficace

Le montage des mâts d'éclairages de SACAC est rapide et économique. Normalement, les mâts sont placés dans des fondations tubulaires ajustées avec des cales, puis bétonnés.

Les mâts lumineux anoblis

Distinctifs

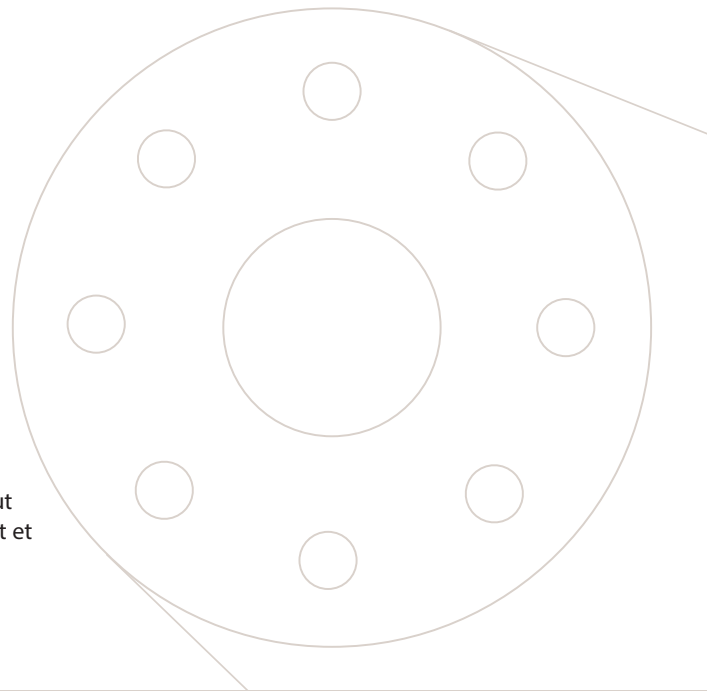
Typiques comme la
roche naturelle

Apparence clas-
sique

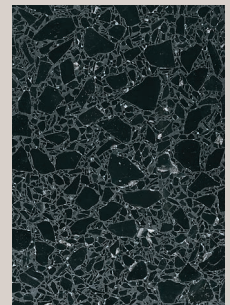
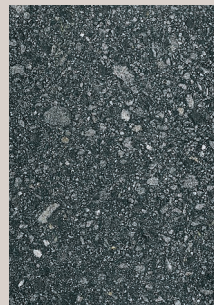
Les mâts de SACAC sont anoblis avec des minéraux sélectionnés et des pigments anorganiques. Cela les rend distinctifs et individuels comme la roche naturelle ou leur procure une apparence extérieure classique et élégante – avec en plus, la sécurité et la prévisibilité du béton centrifugé.

Les mâts lumineux en béton spécial sont disponibles en différentes versions et avec différentes surfaces – vos idées prennent forme.

Un système de protection évite tout endommagement lors du transport et du montage.



Pigments nobles, surfaces nobles
En blanc, anthracite, jaune, rouge, vert et bleu.



Pigmenté, lisse
Surface lisse de coffrage, sans porosité.

Pigmenté, mat
Surface dépolie au jet de sable, traitée. Proche de la nature et distinctive.

Pigmenté, poli
Surface marmoréenne, lisse. Noble avec du caractère.



Place centrale, Bienne



Parc « Oerlikon », Zurich

Carbolith® – la combinaison novatrice entre des fibres de carbone et du béton haute résistance

Léger

Sans corrosion

Novateur

Le Carbolith®, un développement de matériau primé, combine des fibres de carbone avec du béton haute résistance de qualité C 85/100. Les produits Carbolith® sont totalement résistants à la corrosion, possèdent une durée de vie très longue et sont plus léger de 50% par rapport au béton armé traditionnel. Ces caractéristiques sont édifiantes. Elles ouvrent de tout nouveaux horizons dans la conception d'éléments de construction et de structures de support: dotées de parois minces, légères et filiformes, les constructions ainsi réalisées ne nécessitent que peu de matières premières.

Le Carbolith® révolutionne l'utilisation du béton centrifugé et du béton haute résistance dans le BTP.

Les améliorations peuvent être effectuées dans toutes les variations.



Pigmenté avec des granulats colorés, poli ou mat. Le béton spécial pour les exigences les plus élevées.



Coupe transversale d'un mât pour lignes à haute tension en Carbolith® d'une hauteur de 27 mètres.



Armature d'un mât d'éclairage Carbolith® d'une longueur de 4,2 mètres.

Fibre de carbone – l'armature novatrice

Dans les industries aéronautiques et aérospatiales, les matières synthétiques renforcées en fibres de carbone (agglomérés stratifiés de fibres de carbone) ont fait leurs preuves depuis plus de 25 ans. Cette combinaison novatrice de matériau avec le béton haute résistance comprend des fibres de carbone unidirectionnelles qui sont usinées en matrices de matières synthétiques, utilisées comme fils tendeurs (résistance à la traction de 2500 N/mm) ou comme armature de cisaillement. Etant donné que les agglomérés stratifiés de fibres de carbone sont totalement résistants à la corrosion, l'enveloppe en béton peut être réduite. Il est ainsi possible de réaliser une réduction de poids pouvant atteindre 50% par rapport à des éléments de construction en béton armé classiques.

Une tradition d'innovation

L'entreprise SACAC Schleuderbetonwerk AG, sise à Lenzburg AG, a été fondée en 1946 et compte parmi les leaders européens de la production d'éléments préfabriqués en béton centrifugé et béton haute résistance. 70 employés hautement qualifiés et motivés constituent l'âme de l'entreprise. Depuis de nombreuses années, les éléments fondateurs du succès sont l'implication sans pareille dans la recherche et le développement ainsi qu'une très grande qualité des produits, prestations de service et activités de conseil. Nous produisons des produits haut de gamme avec des installations modernes et performantes. Le résultat: des produits qui savent persuader par leur structure filiforme et la constitution impeccable de la surface. La maîtrise de teneurs d'armature élevées nous permet de fabriquer des mâts pour lignes électriques pouvant atteindre 60 mètres, des mâts d'éclairages, mâts d'antennes et pour éoliennes capables de soutenir des charges élevées ainsi que le système de retenue et de sécurité routière DELTA BLOC®.

L'innovation est une tradition chez SACAC. Le matériau Carbolith®, une combinaison entre des fibres de carbone et du béton haute résistance, est une véritable innovation porteuse d'avenir qui a déjà été primée. Le Carbolith® permet de fabriquer des structures à parois minces et filiformes avec très peu de matières premières.



SACAC

SACAC AG
Fabrikstrasse 11
CH-5600 Lenzburg
Tel. +41 (0)62 888 20 20
Fax +41 (0)62 888 20 21
sacac@sacac.ch
www.sacac.ch